

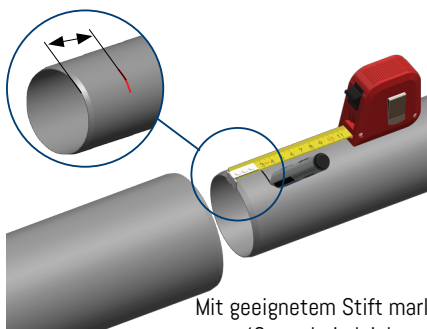
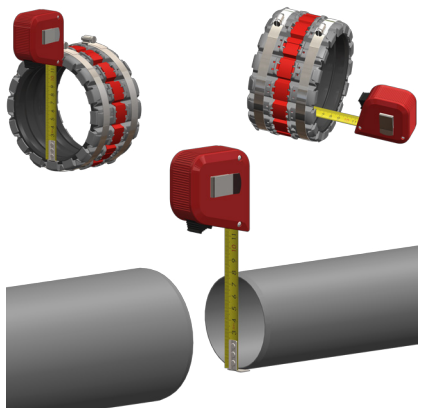
# Montageanleitung

## ExpertLine VarioDim-ÜD-Adapter-120 °C

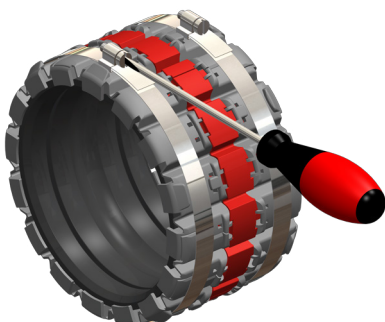
Artikelnummer	ca. Spannweite	max. Reduktion
91075110	75 - 110 mm	35 mm
91100133	100 - 133 mm	33 mm
91123161	123 - 161 mm	38 mm

Diese Montageanleitung ist für professionelle Anwender mit fachspezifisch geeigneter Berufsausbildung vorgesehen und die Montage/Errichtung hat nur durch entsprechende Personen zu erfolgen. Die folgende Anleitung beschreibt die Handhabung und die verschiedenen Einsatzbereiche der in den Überschriften benannten Artikel.

Die Sicherheitsvorschriften für Arbeiten an Kesseln sind unbedingt einzuhalten! Bei Unklarheiten ist sofort Kontakt zu unserer Montagehotline während der Bürozeiten von Mo. bis Do. von 07:30 Uhr - 12:00 Uhr / 13:00 Uhr - 17:00 Uhr und am Fr. von 07:30 Uhr - 12:00 Uhr unter +43 512 28 88 81 - 24 aufzunehmen.



Mit geeignetem Stift markieren:  
40 mm bei gleichen Ø  
30 mm bei ungleichen Ø



### Schritt 1: Auswahl, Messen, Prüfen

Beide Rohrdurchmesser sind zu messen und mit dem Spannbereich der geplanten Kraftschluss-Manschette zu vergleichen. Vergleichen Sie die benötigte Spannweite des vorliegenden Adapters mit der obenstehenden Tabelle.

Weiterhin ist am anzuschließenden Kessel die maximale Abgastemperatur zu kontrollieren. Sie darf 120 °C nicht überschreiten!

### Schritt 2: Einstecktiefe ermitteln

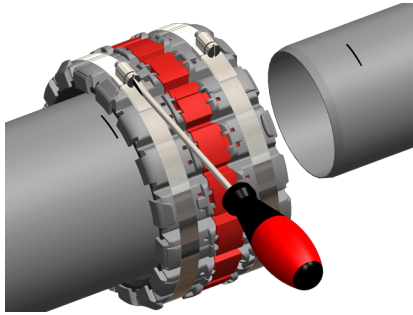
Die Rohrenden werden mit gleichem Durchmesser ca. 40 mm tief eingeführt, bzw. auf Stoß eingeführt.

Rohre mit unterschiedlichem Durchmesser werden ca. 30 mm tief je Seite eingeführt. Mittlerer Bereich freibleibend.

### Schritt 3: Durchmesser vorbereiten

Wichtig! Nach Ermitteln der beiden Außendurchmesser der zu verbindenden Rohre, die Manschette durch abwechselndes Drehen an den Spansschellen an den größeren Rohrdurchmesser heranführen.

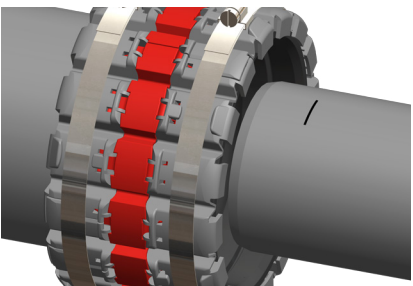
# Montageanleitung



## Schritt 4a: Adapter auf größeres Ende aufschieben

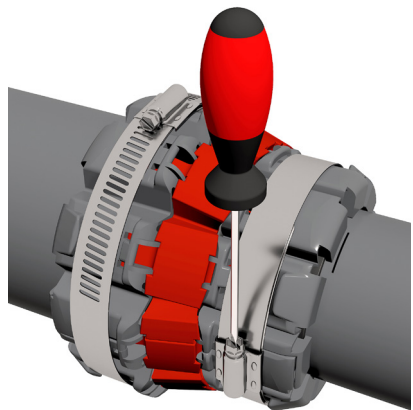
Den Adapter auf das Ende des größeren Rohres bis zur Markierung aufschieben. Gleitmittel verwenden!

Danach die Spansschelle handfest anziehen.



## Schritt 4b: kleineres Ende in Adapter einschieben

Mit der zweiten Seite (ggf. kleiner) gleich 4a zu verfahren. Achtung: Bauteil bis zur Markierung einschieben



## Schritt 5: Spansschellen final anziehen

Nun die beiden Spansscheller mit einem Drehmoment von ca. 10 Nm anziehen. Als Hilfsmittel empfehlen wir, einen 6-Kant Steckschlüssel mit SW = 8 mm zu verwenden. Bei häufiger Anwendung empfehlen wir ein Umschaltknarrenset bzw. einen Drehmomentschlüssel.

## Verwendung und abschließende Hinweise

Die Manschette dient nicht nur zur Verbindung von Abgassystemen, sie ist u. a. für Geräteanschlüsse bzw. Geräteübergänge konzipiert worden. Prinzipiell kann jede Rohrverbindung im Innen- und Außenbereich bis 120 °C nachhaltig dicht und dauerhaft verbunden werden. Sie ist bis 150.000 Pa = 1,5 bar überdruckdicht.

### Bei der Verwendung in Abgasleitungen:

- Ist die Verbindung auf Dichtheit zu prüfen. Abhängig der Druckanforderungen der Feuerungsanlage.
- Ist auf die Abgastemperaturbeschränkung von 120 °C und den Brennstoffen Gas und Öl zu achten!
- Ist die Manschette zu kennzeichnen mit dem beiliegenden Aufkleber.

Achtung: bei waagrechtem Einbau muss das Kondensat zum Kessel zurücklaufen können oder über einen Kondensatablauf abgeleitet werden! Kondensat darf sich nicht im VarioDim-ÜD-Adapter-120 °C aufstauen.